

平成23年6月期決算説明会

株式会社 オーネックス

平成23年8月26日

Index

■ H23年6月期業績

■ H24年6月期予想

■ 風力発電

■ 海外市場

■ 窒化熱処理

■ 電力対策

■ 今後の展望

平成23年6月期の業績

平成23年6月期連結業績前期対比

(単位:百万円)

	22/6期	23/6期	増減	増減率
売上高	4,631	5,633	1,002	21.6%
売上総利益	1,314	1,761	447	34.0%
営業利益	302	672	370	122.1%
営業利益率	6.5%	11.9%	5.4%	—
経常利益	316	674	358	113.2%
当期純利益	387	381	△6	—

- 売上高は増加 前期比1,002百万円
 - 受注は緩やかな回復基調にあった
 - 東日本大震災により、自動車業界向け受注が落ち込んだ
 - 建設機械、産業工作機械向けの熱処理受注が安定的に推移した
- 営業利益は増益 前期比 370百万円
 - 生産効率の向上
 - 原価低減の徹底
- 当期純利益 381百万円

平成23年6月期連結貸借対照表

(単位:百万円)

	22年 6月末	23年 6月末	増減		22年 6月末	23年 6月末	増減
流動資産	3,780	4,886	1,105	負債	3,620	4,225	605
現預金	1,628	2,588	959	流動負債	1,697	2,674	977
売掛債権	1,718	1,909	190	固定負債	1,923	1,551	△371
棚卸資産	136	147	11	純資産	4,520	4,885	364
その他	296	240	△56	資本金	878	878	-
固定資産	4,359	4,224	△135	資本剰余金	713	713	-
有形固定資産	3,860	3,685	△175	利益剰余金	2,968	3,314	346
無形固定資産	55	135	79	その他有価証券評価差額金	△3	16	19
投資その他の資産	443	403	△39	自己株式	△37	△37	-
資産合計	8,140	9,110	970	負債・純資産合計	8,140	9,110	970

連結主要科目増減

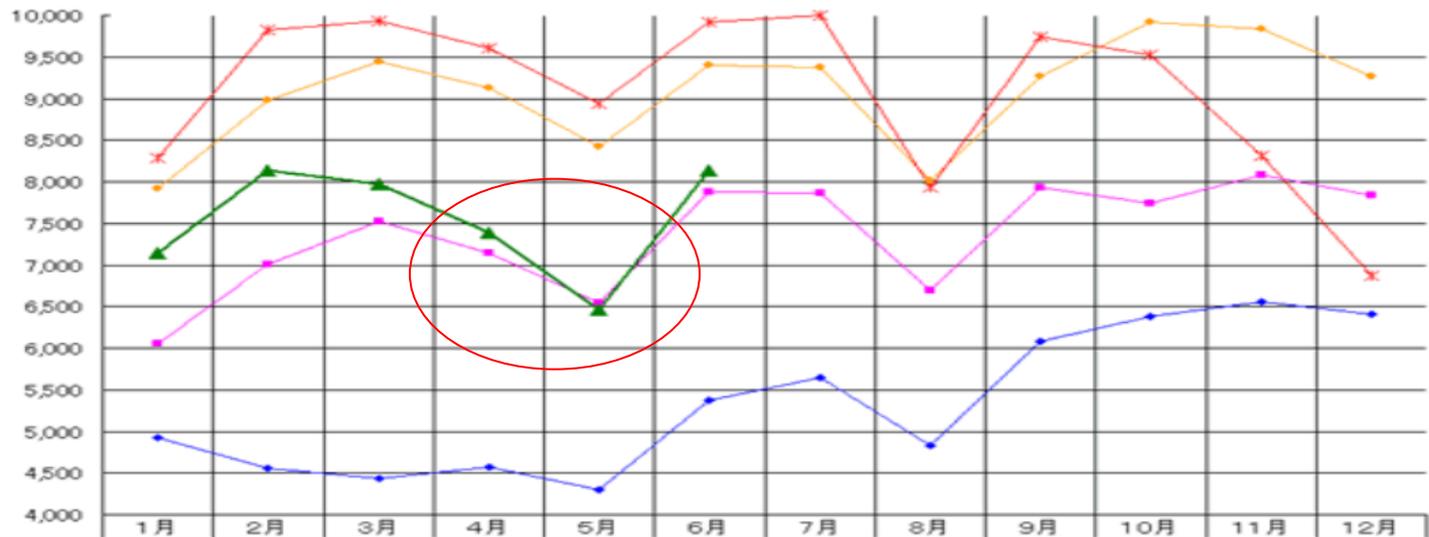
(単位:百万円)

流動資産	現預金	959	流動負債	買掛債務	70
	売掛債権	190		短期借入金	600
有形固定資産	機械装置	△202	固定負債	未払金	△21
	建物・構築物	△62		社債	△208
投資その他の資産	繰延税金資産	△4	株主資本	長期借入金	△160
				利益剰余金	346

金属热处理加工月報(106社)

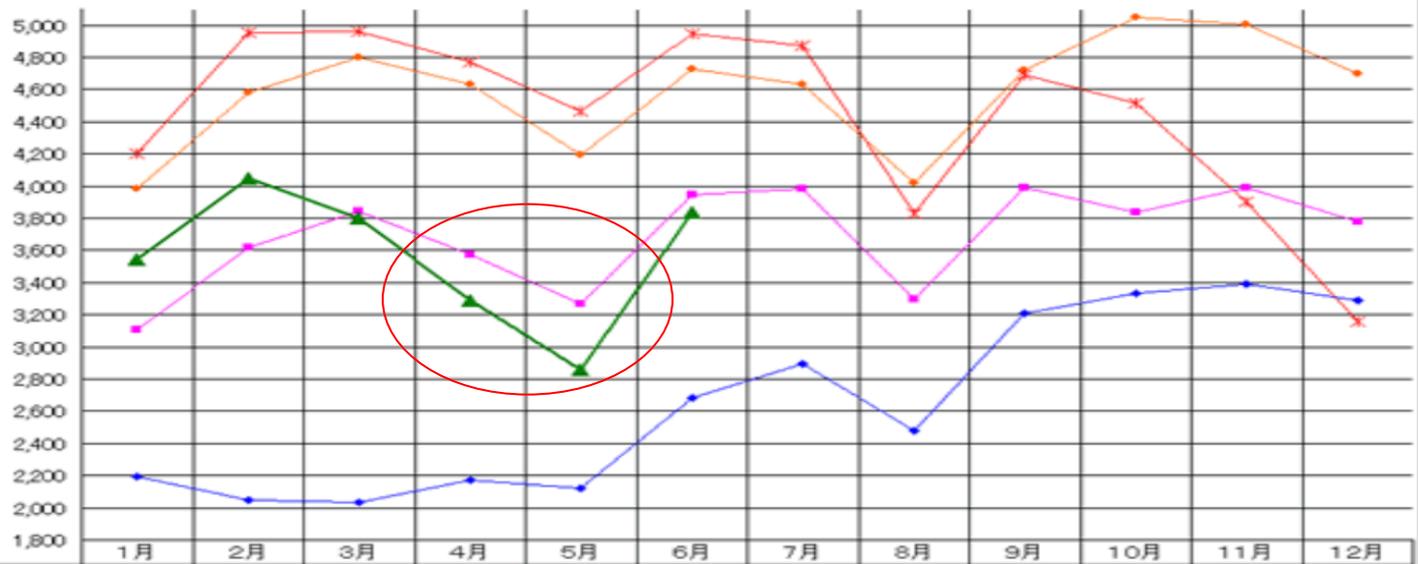
加工金額(百万円)

- 平成19年
- × 平成20年
- 平成21年
- ◇ 平成22年
- ▲ 平成23年



製品用途別(百万円)

輸送機械用



平成23年6月期セグメント別業績

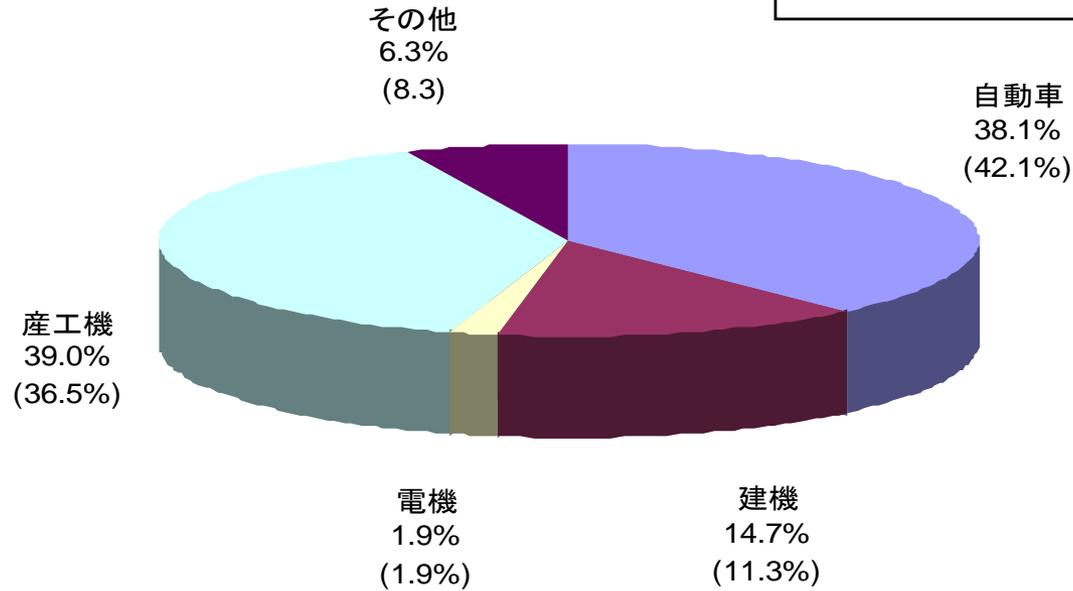
(百万円)

	売上高	前期比 (22/6期)	営業利益	前期比 (22/6期)
金属熱処理加工	5,143	22.6%	631	137.3%
運送	429	15.2%	34	65.2%
情報処理	59	△4.6%	18	△39.0%

金属熱処理加工	: (株)オーネックス
運送	: (株)オーネックスライン
情報処理	: (株)オーネックスエンジニアリング

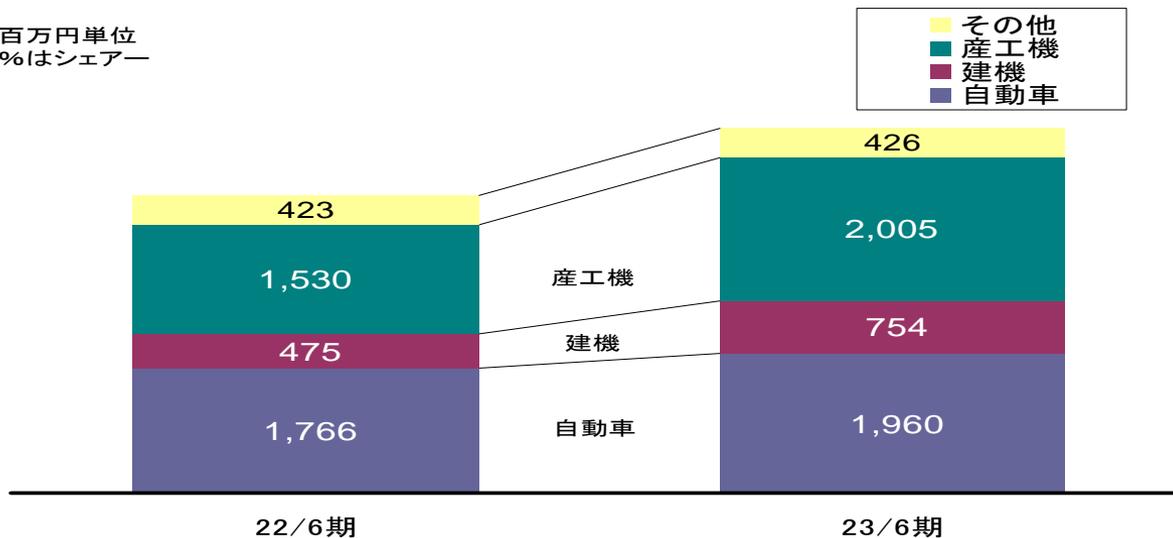
平成23年6月期業種別シェア

※下段()は前期シェア

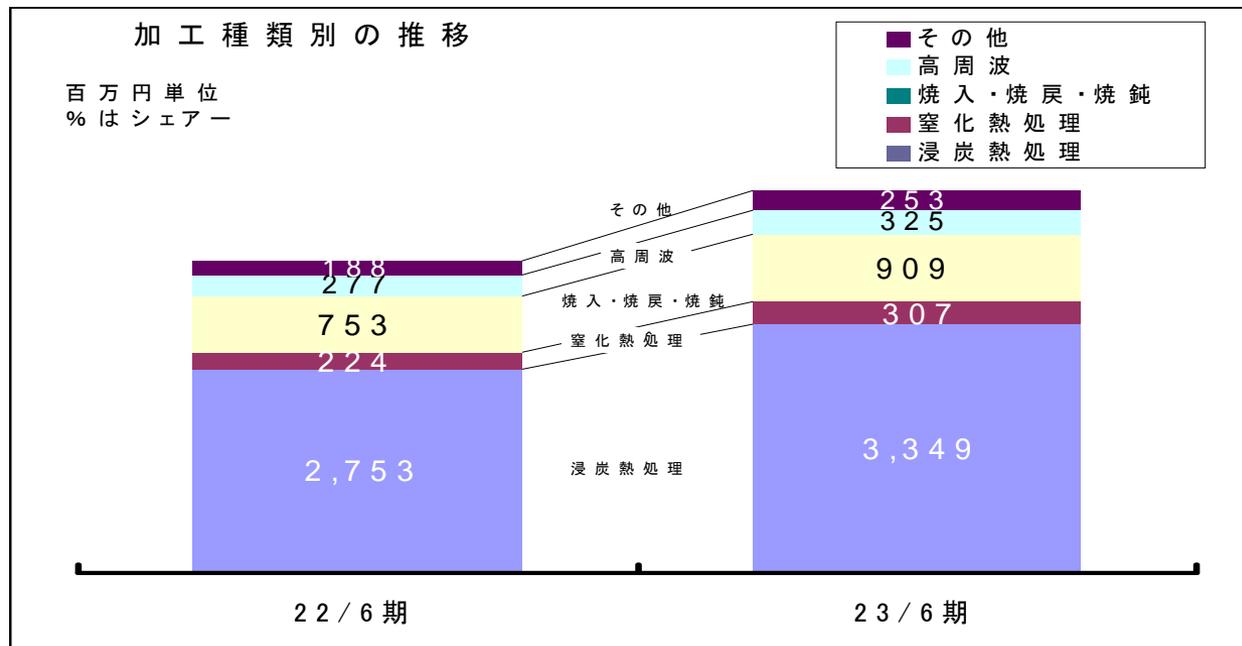
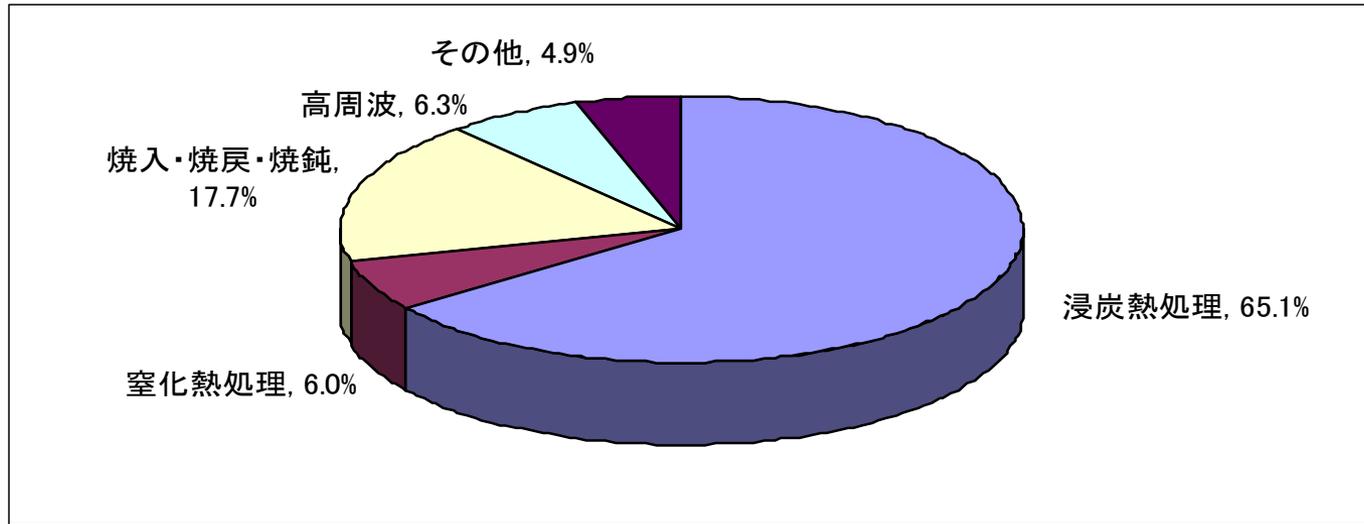


自動車・建機・産工機の推移

百万円単位
%はシェア



平成23年6月期加工種別シェア



平成24年6月期の業績予想

業績予想

【連結】

(単位:百万円)

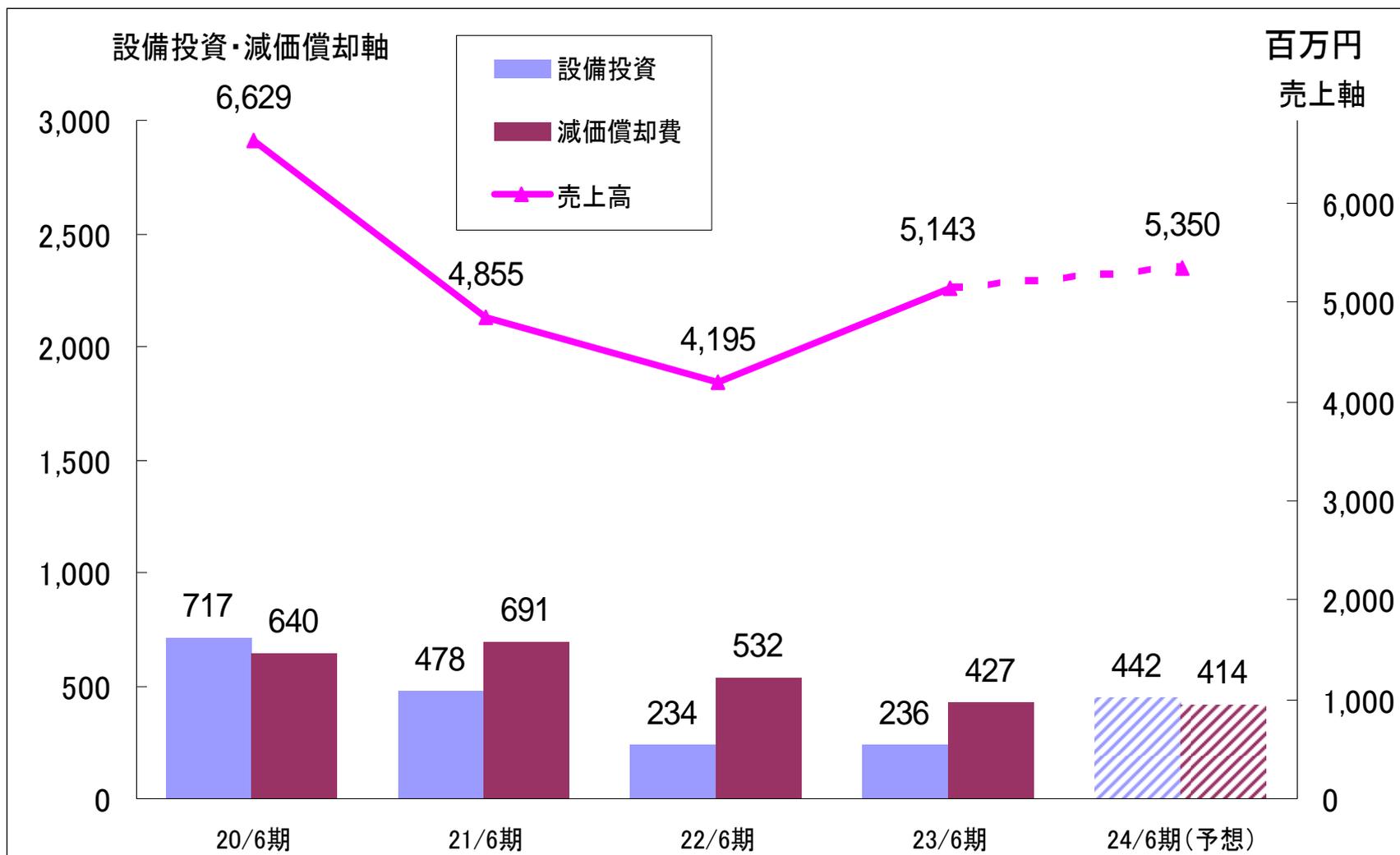
	23/6期	24/6期 業績予想	増減	業績予想比
売上高	5,633	5,850	217	3.9%
営業利益	672	730	58	8.6%
経常利益	674	700	26	3.9%
当期純利益	381	400	19	5.0%

【個別】

(単位:百万円)

	23/6期	24/6期 業績予想	増減	業績予想比
売上高	5,143	5,350	207	4.0%
営業利益	631	670	39	6.2%
経常利益	637	650	13	2.0%
当期純利益	361	360	△1	△0.3%

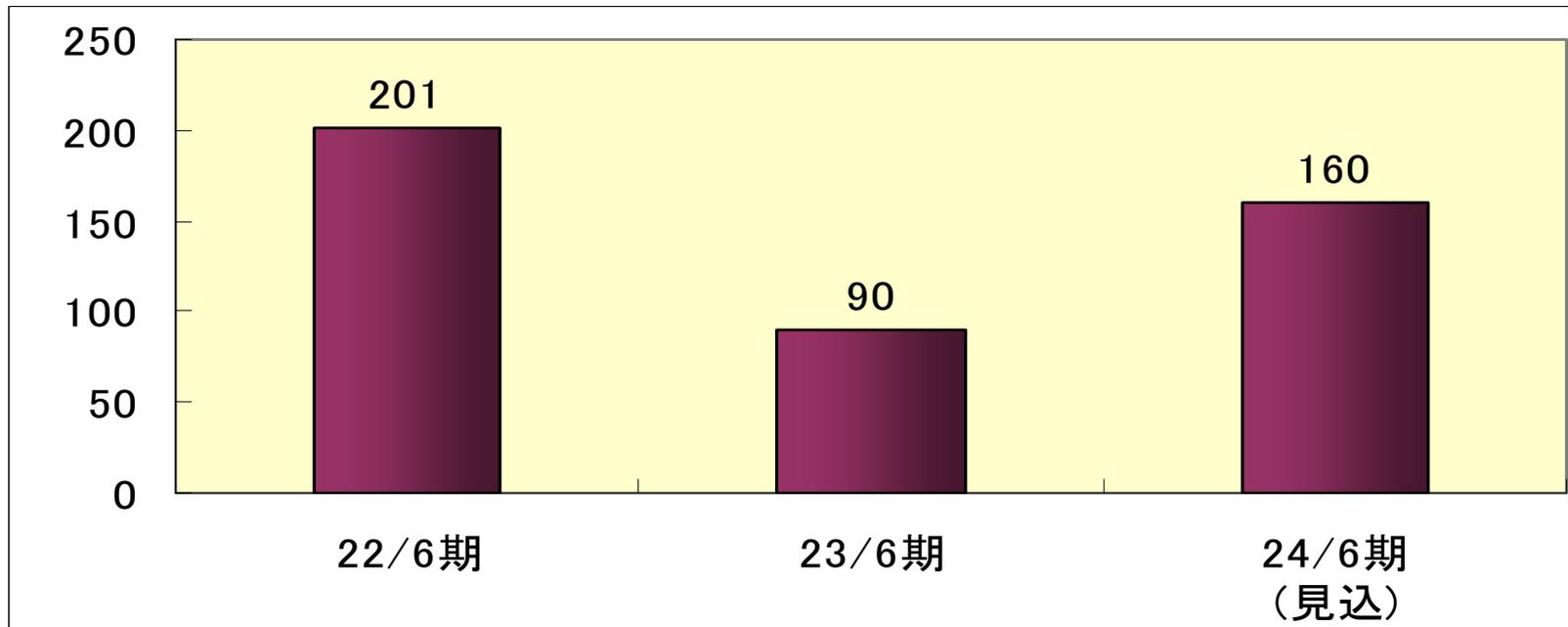
オーネックス 売上高・設備投資・減価償却推移



風力発電

風力熱処理売上実績・見込

(百万円)



【ギアボックスメーカー】

- I社
- MM社

<風車メーカー>

- 日本：M社、F社
 - 韓国：S社
 - 中国：G社
- (M社が技術供与)

韓国風力発電関連企業へのプレゼン

☆風力発電機用ギアボックスメーカーである石橋製作所とギア熱処理のONEXがチームとして韓国の風力発電コンソーシアムに対しプレゼンテーションを実施

日時：2011.8.24(水)

場所：ソウル

主催：Office of Wind Power

プレゼンター：石橋製作所、オーネックス

出席者：韓国風力発電機関連企業10社

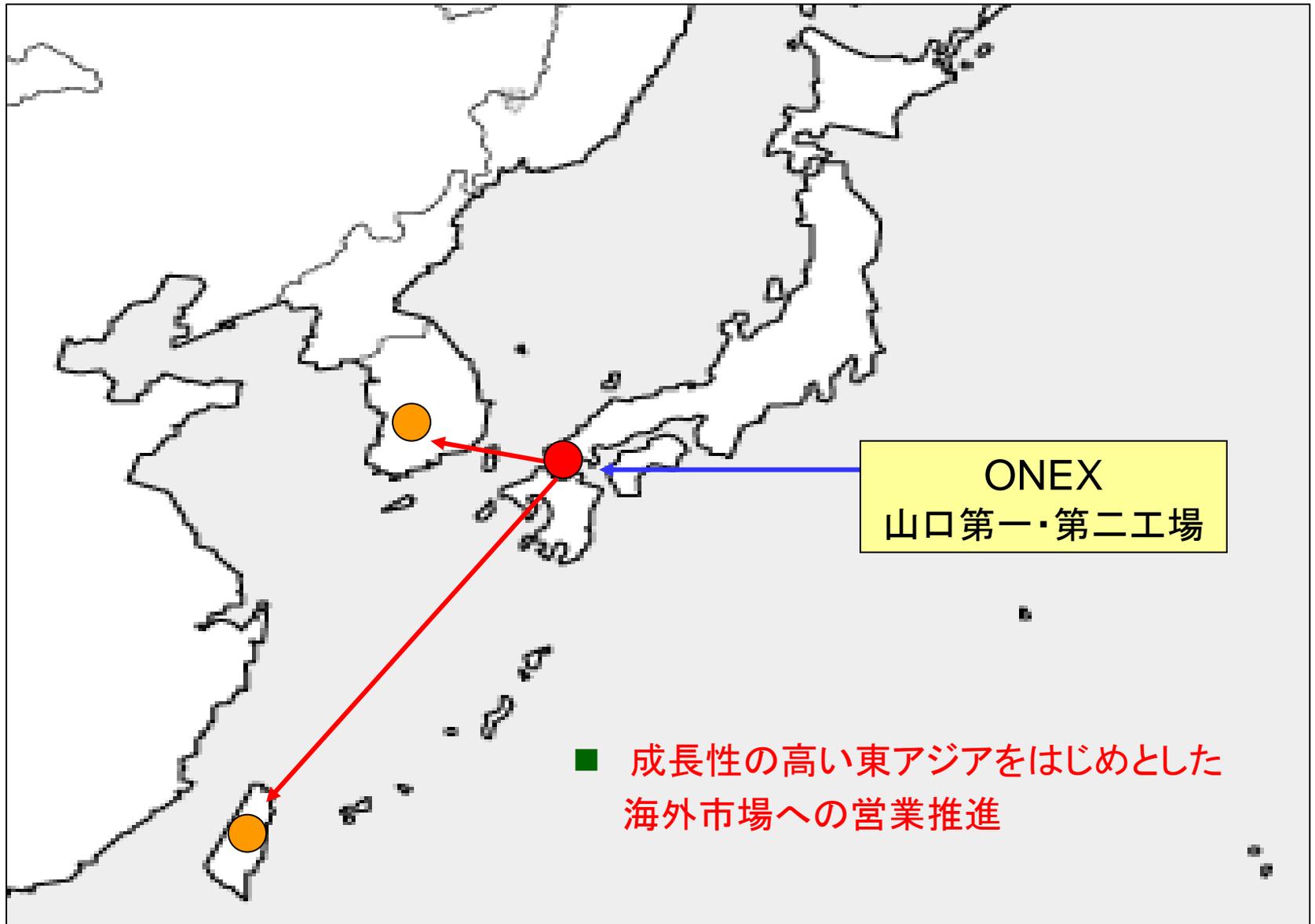
- ・Samsung(三星)・Doosan(斗山)・Hyundai(現代)
- ・Hyundai Rothem・Daewoo Ship & Marine(大宇)
- ・Hyosung(暁星)・Unison・Hanjin(韓進)・DMS・KHT

Office of Offshore Wind Power, Ministry of Knowledge Economy

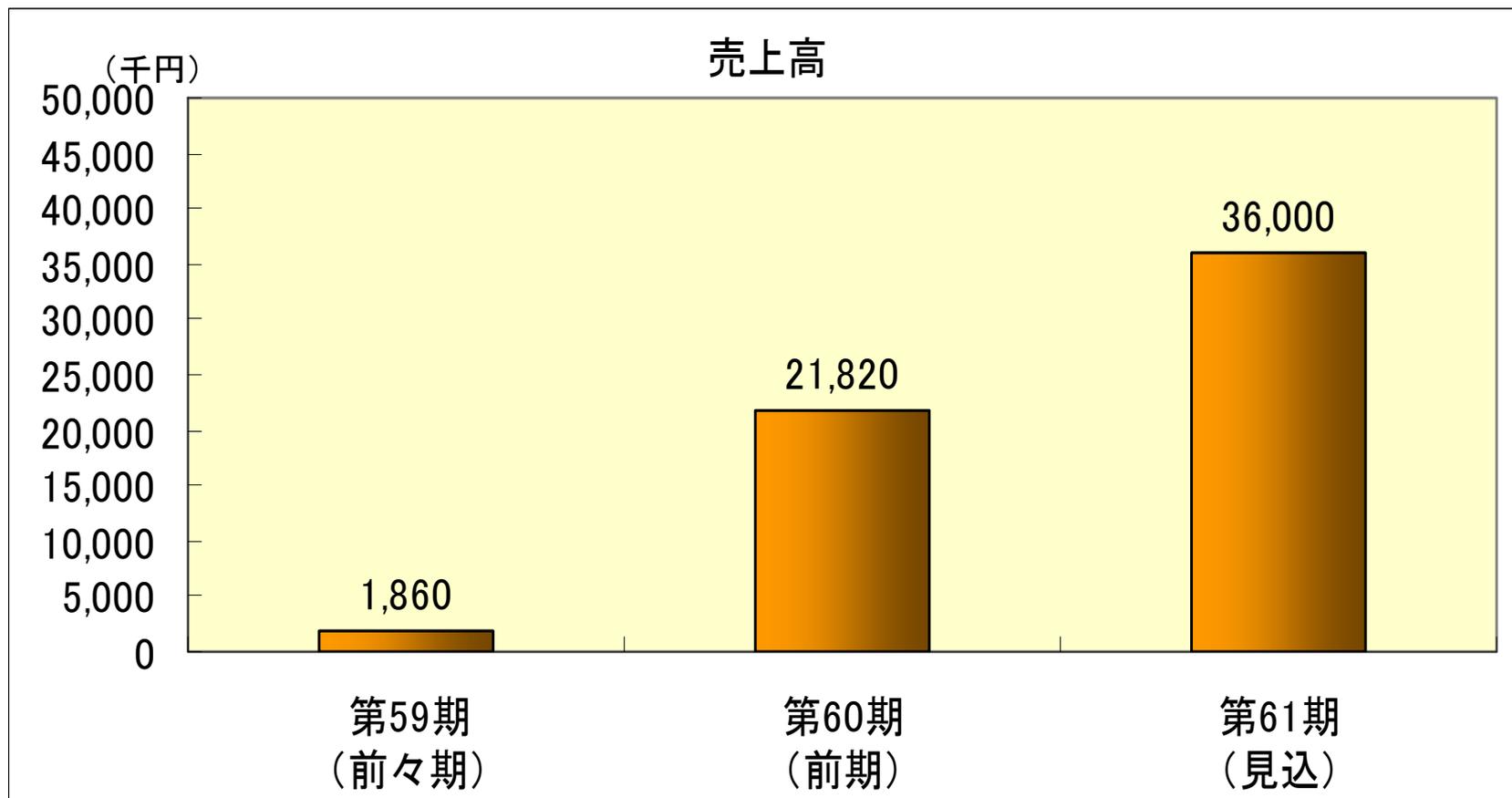


海外營業展開

海外営業活動展開



台湾企業熱処理受注



・上和齒輪 ・台湾賛和 ・世創齒輪

製鉄所減速機ギアの熱処理工程



【防炭・段取】



【炉装入】



【浸炭放冷】

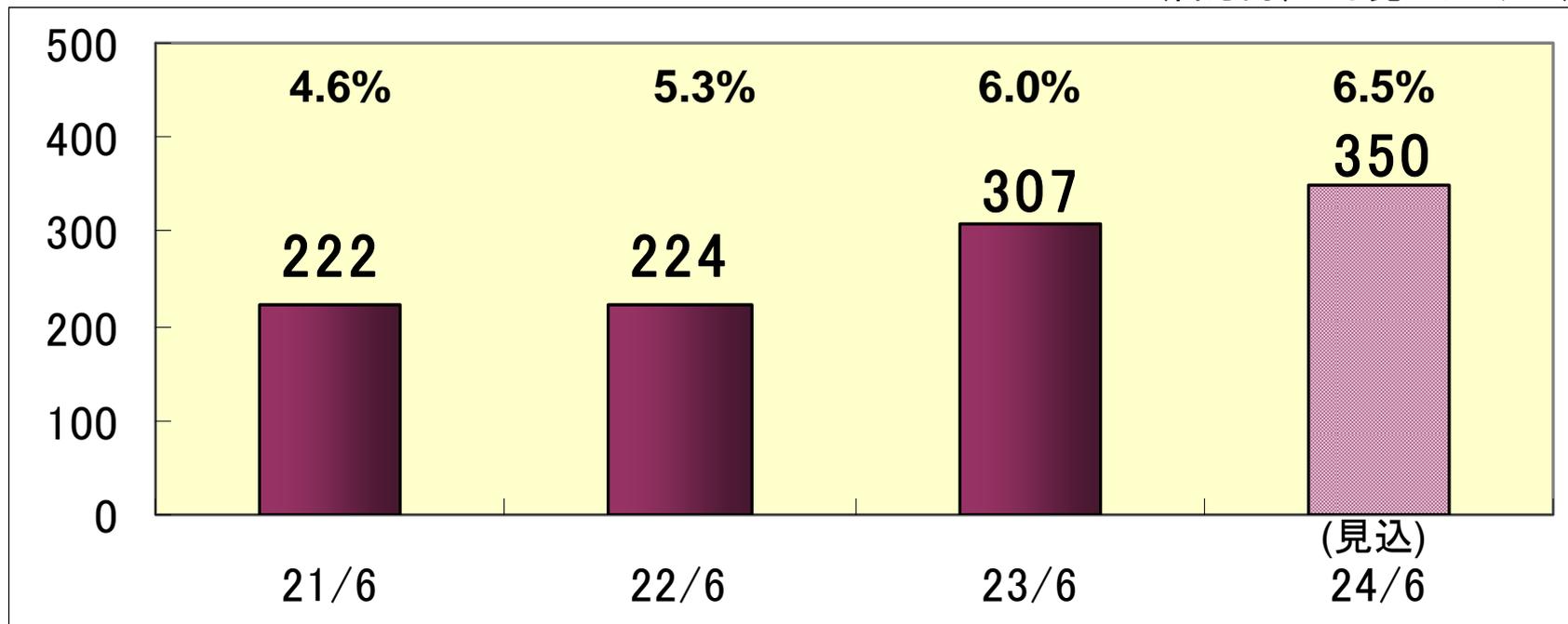


【焼入】

窒化熱処理

窒化熱処理の売上高推移

(百万円、%は売上シェア)



- 欧米に比し日本は劣後
- 窒化熱処理の日本での普及促進
航空機、ロボット、風力発電
- 窒化技術の向上 共同研究開発

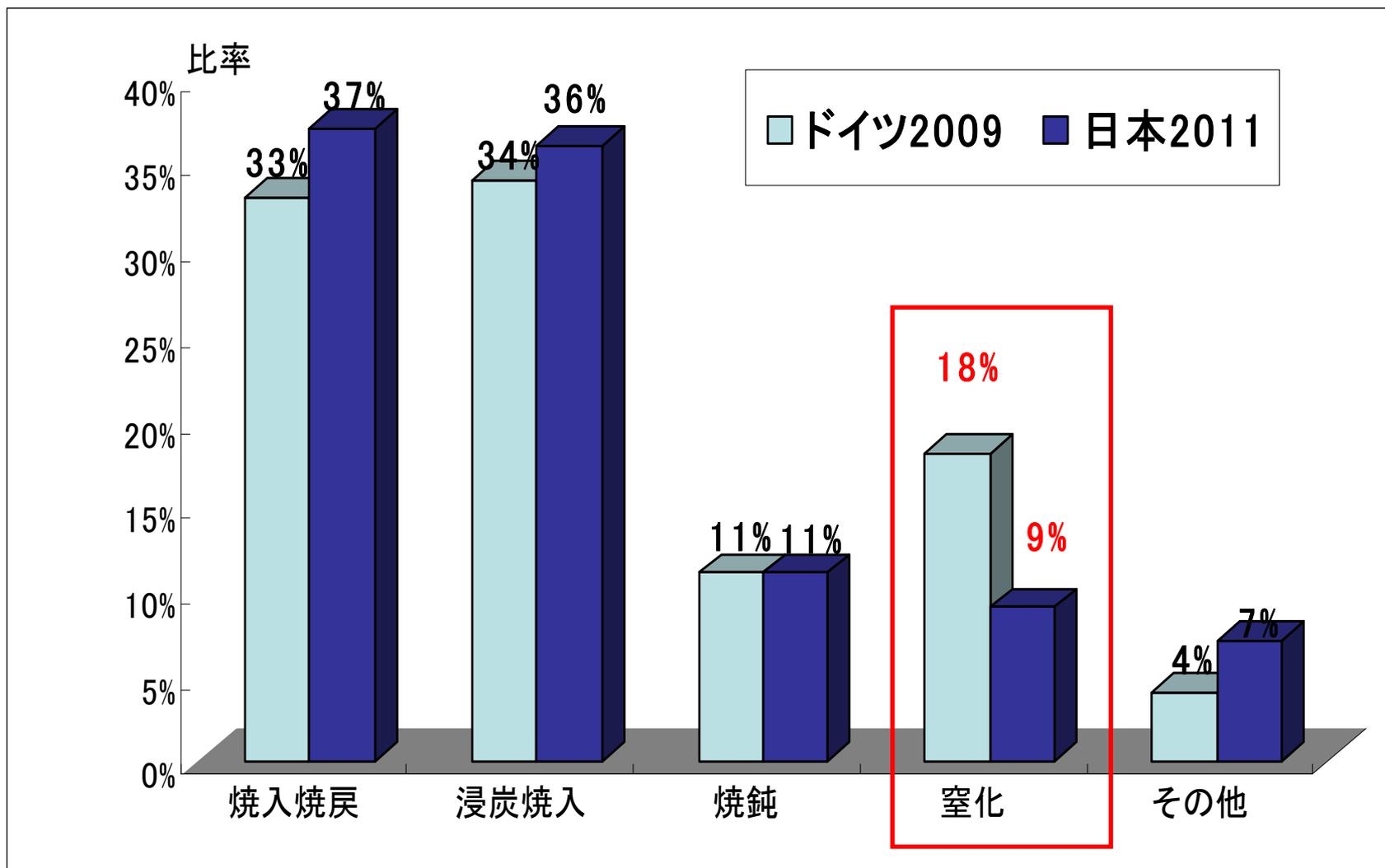
平成23年7月導入ガス窒化炉(厚木工場)



ドイツより窒素雰囲気をコントロールする水素センサーを装着した縦型窒化処理設備2号機を平成23年6月に導入した。

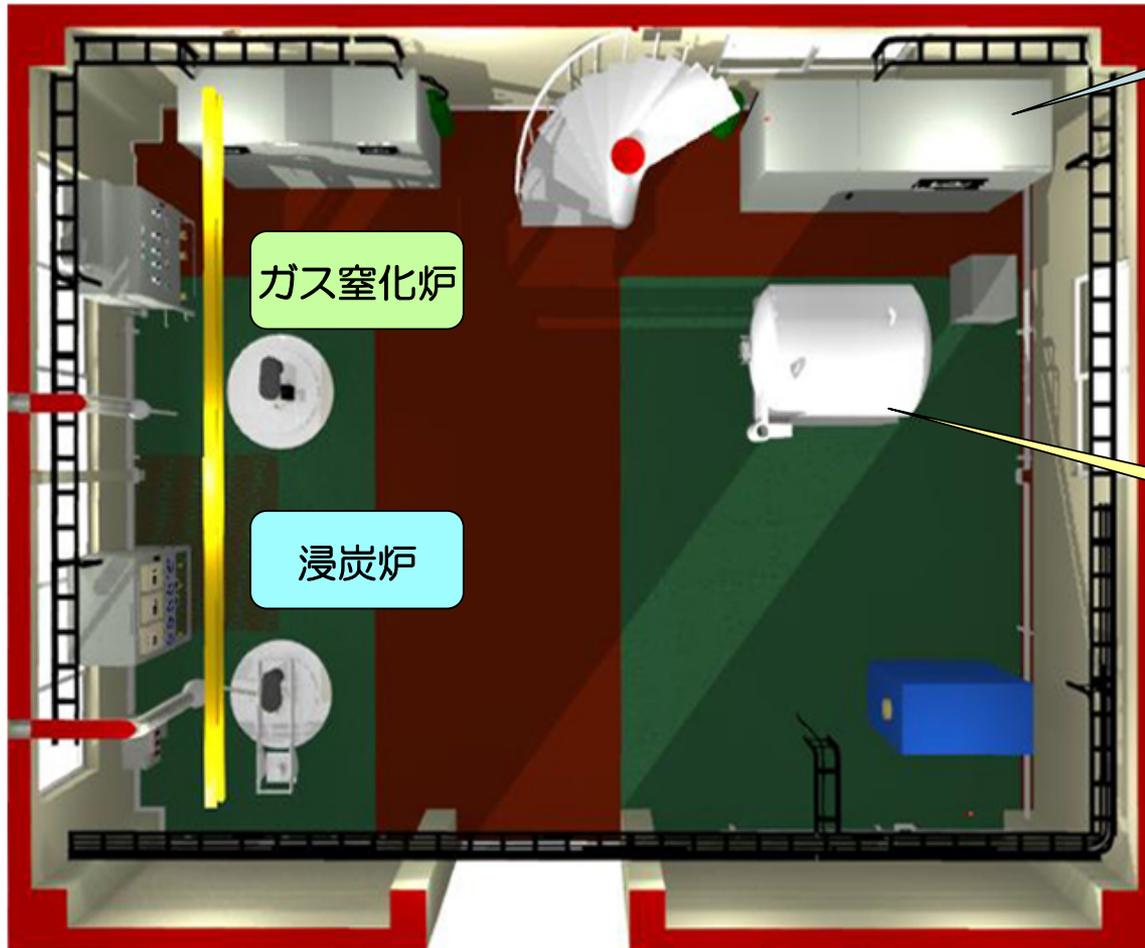
要求される窒化化合物層を生成する事が可能となり安定した品質を再現することが出来る。同様の処理能力を持つ設備が2機設置されたことにより生産流動品に対しても対応が可能。

日独熱処理加工種別比率



イオン窒化炉の導入と制御技術

技術研究所(厚木)



パワー
サプライ



イオン窒化炉

イオンとガスの複合窒化技術
化合物層生成の迅速化
ステンレスのコスト低減
非鉄への窒化トライ
.....他

窒化共同研究開発

1. T社(取引先)

- ・窒化の機械的性質(耐磨耗性、耐疲労性、耐腐食性)

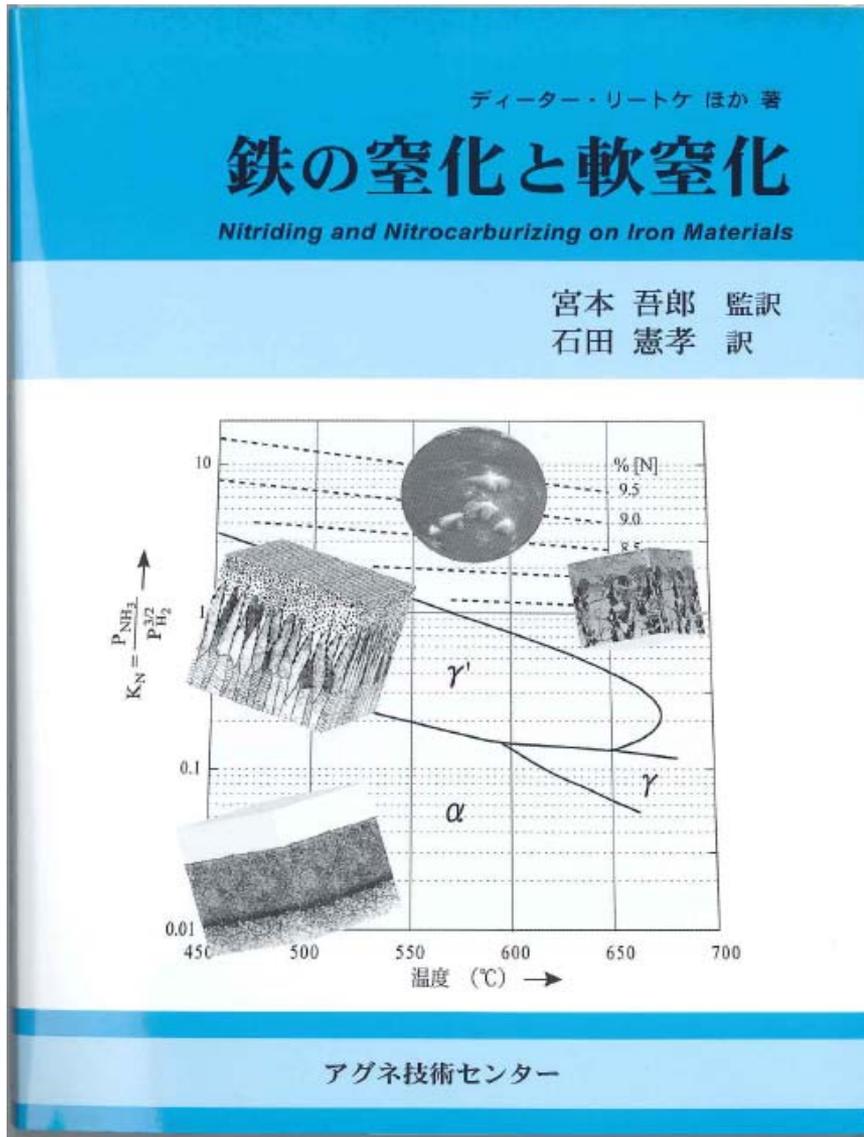
2. 神奈川産業技術センター

- ・窒化基礎研究

3. 山口産業技術センター

- ・DLC、歪み測定

窒化専門書翻訳協力



Nitriding and Nitrocarburizing on Iron Materials

ディーター・リートケ ほか 著

宮本吾郎 監訳

石田憲孝 訳

翻訳協力

株式会社オーネックス

取締役事業本部長 横山剛

技術研究所副所長 伊藤経教

2011年8月30日 初版1刷

発行 アグネ技術センター

電力対策

厚木工場・東松山工場(東電管内)電力対策

☆電力制限値:昨夏最大値の15%

- ・厚木工場 契約電力 2,200kw → 1,826kw
- ・東松山工場 契約電力 1,600kw → 1,245kw

<対応策>

1. デマンド監視
制限値に近づいた時の
設備停止優先順位付
2. 生産分散
生産ピーク時間のシフト
(夜間へ)
3. 自家発電機導入
厚木 6台、東松山 7台
4. 節電活動実施
全工場において節電運動
を展開 → 報償制度

電力デマンド監視システム

エコ Web デマンドWatcher

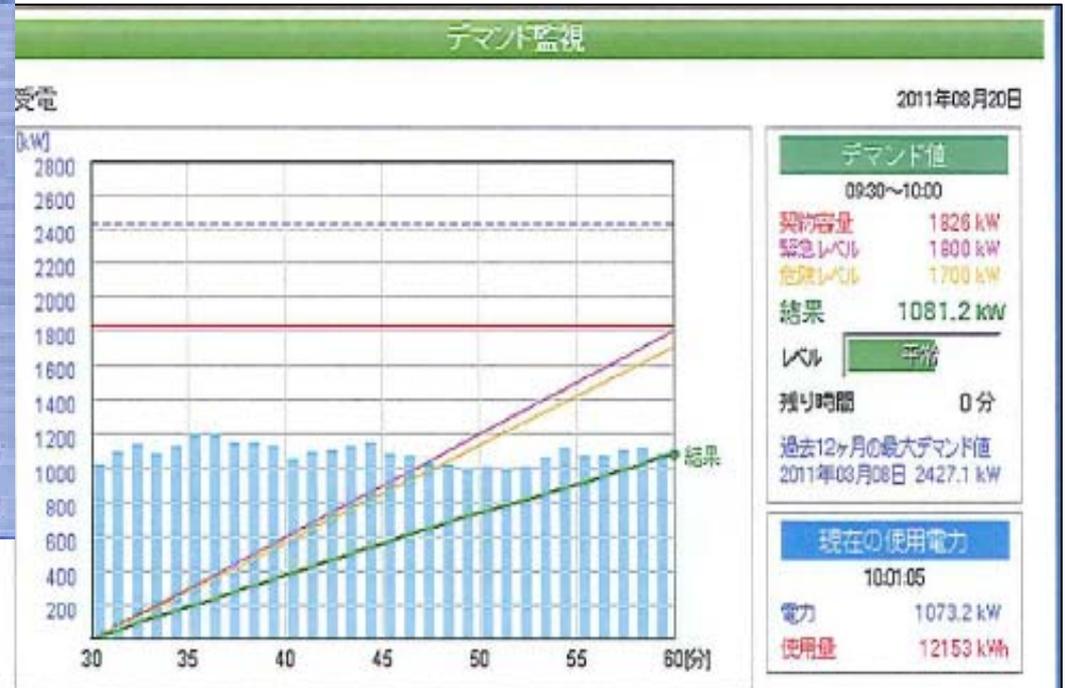
受電

結果レベル **平常レベル**

実測値 **1081 kW / 1826kW**

時限 09:30~10:00 [0:01] 残り **0分**

設定 Web ×



スリープ検出機能

システムログ

2011/08/20 10:02

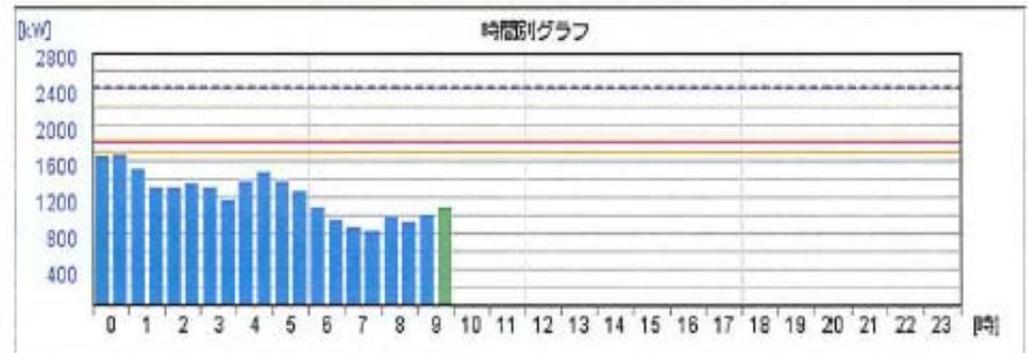
稼働中

休止

Ver. 1.32

ヘルプ

Download Java



発電機導入

厚木工場(6台)



東松山工場(7台)

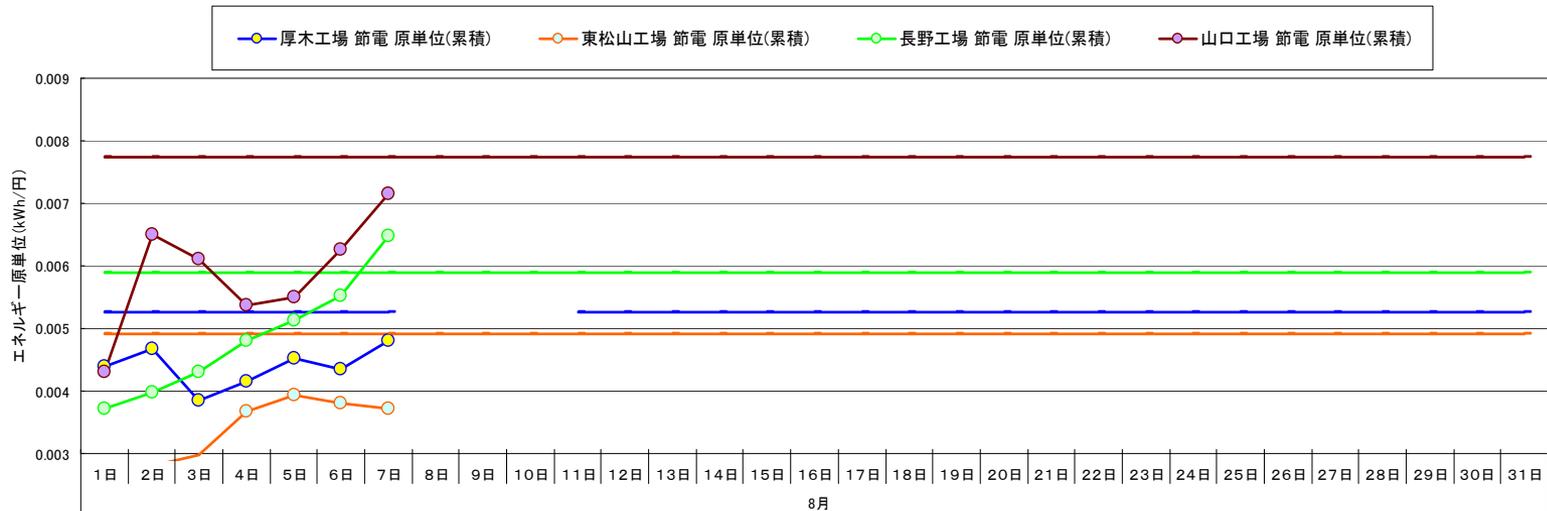


工場別節電目標達成状況

8月度各工場節電達成率推移



8月度各工場節電原単位状況推移



今後の展望

熱処理事業を取り巻く環境

- 円高の進行
- 電力安定供給懸念
 - 取引先メーカーの生産拠点を海外移転加速
- 国内熱処理需要の伸び鈍化
 - 国内での競争激化

環境変化への対応

■ 海外市場の開拓

台湾、韓国などアジア各国

■ 新技術への取組み

窒化、イオン窒化、DLC

■ 収益性の向上

生産効率向上、原価低減

夢に向かってチャレンジを続けるオーネックスを
引続きよろしくお願ひ申し上げます。

株式会社 オーネックス